

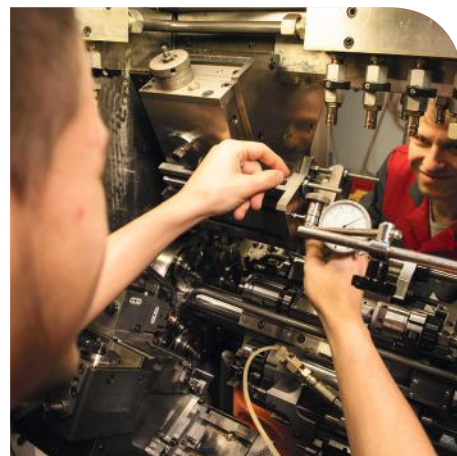
NATURE ET DURÉE DES ENSEIGNEMENTS



MATIÈRES - HORAIRES HEBDOMADAIRES	SECONDE	PREMIÈRE	TERMINALE
ENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX	14 h 30	17 h	17 h
FRANÇAIS HISTOIRE-GÉOGRAPHIE ENSEIGN. MORAL ET CIVIQUE	5 h	6 h	5 h
MATHÉMATIQUES SCIENCES PHYSIQUES ET CHIMIQUES	4 h 30	4 h 30	5 h
LANGUES VIVANTES	2 h	2 h 30	3 h
ARTS APPLIQUÉS	1 h	1 h	1 h
ÉDUCATION PHYSIQUE ET SPORTIVE	2 h	3 h	3 h
ENSEIGNEMENTS PROFESSIONNELS	17 h	15 h	15 h
TECHNOLOGIE : élaboration d'un processus d'usinage	4 h	3 h	4 h
PRATIQUE PROFESSIONNELLE Construction, DAO, mise en œuvre d'un tour monobroche, multibroche, programmation, FAO, production, contrôle	11 h	10 h	9 h
ÉCONOMIE GESTION	1 h	1 h	1 h
PRÉVENTION SANTÉ ENVIRONNEMENT	1 h	1 h	1 h
ACCOMPAGNEMENT PERSONNALISÉ	2 h 30	2 h 30	2 h 30

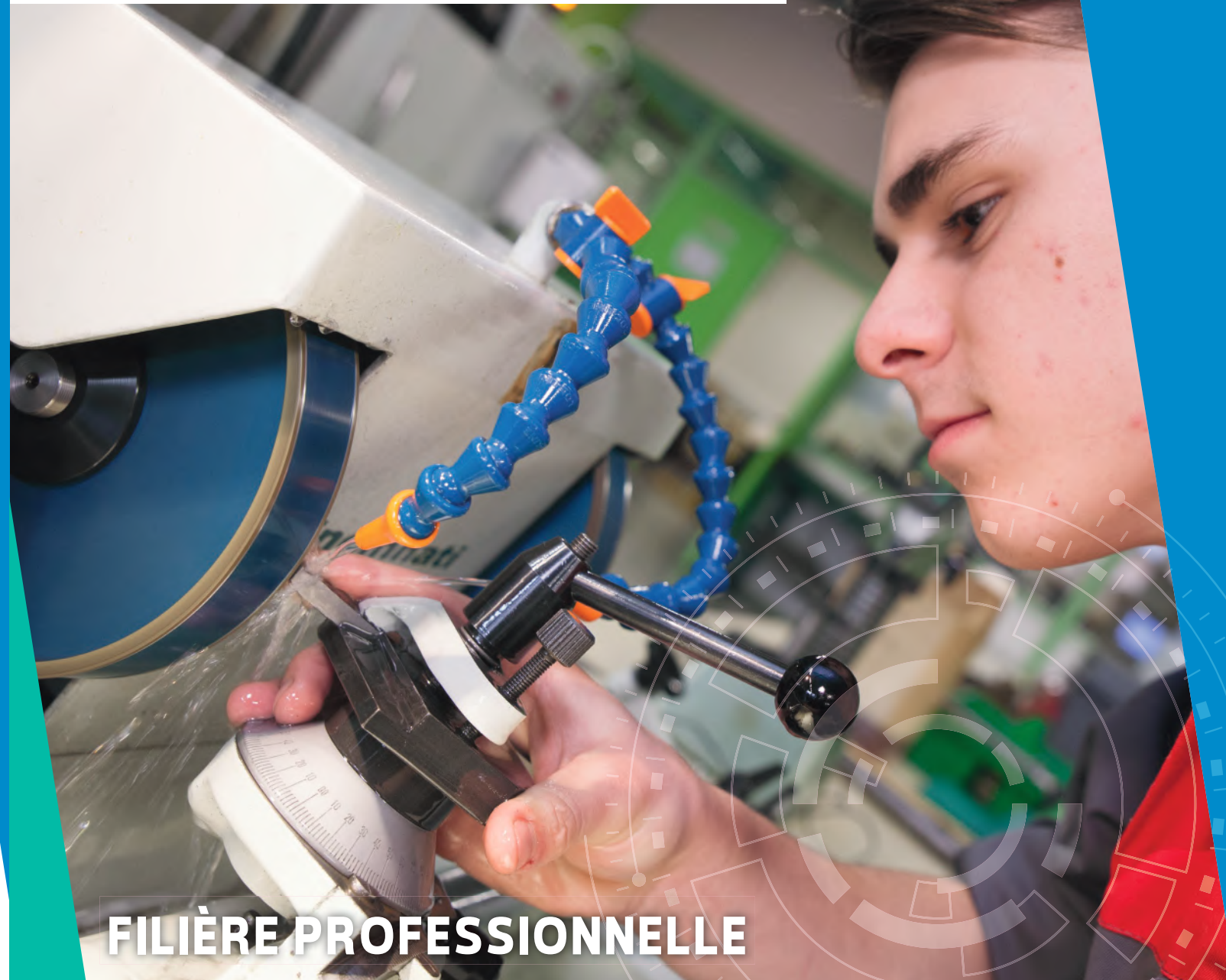
LE PLATEAU TECHNIQUE

- 5 tours à cames Béchet
- 4 tours à cames Tornos R10 6 outils
- 2 tours à cames Tornos R10 équipés du système OVAC, avec appareils auxiliaires et embarreur
- 1 tour CN à poupée mobile STAR SB16 (embarreur LNS)
- 1 tour CN à poupée mobile STAR SB20E (embarreur IEMCA)
- 1 tour multibroche Gildemeister GM16
- Affûteuse Cincinnati
- Affûteuse de forets Meteor
- 1 projecteur de profil avec calculateur
- 1 machine à mesurer tridimensionnelle



ktaim © Photos lycée Jules Haag - Istock

BAC PRO DÉCOLLETAGE



FILIÈRE PROFESSIONNELLE

Réaliser des pièces de haute précision,
paramétrer le déroulement des opérations,
programmer et optimiser la fabrication
En voie scolaire et en apprentissage

LYCÉE **Jules Haag**

Site Labbé - 1 rue Labbé - Besançon
Site Marceau - 25 avenue du Commandant Marceau - Besançon
Tél. : 03 81 81 01 45
www.lycee-juleshaag.fr

RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTÉ



LYCÉE **Jules Haag** MARCEAU

Votre avenir avec un temps d'avance

RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTÉ



BAC PRO DÉCOLLETAGE



Objectifs de la formation :

Maîtriser l'ensemble des opérations d'usinage réalisées sur des barres métalliques tournant sur leur axe à très grande vitesse. Cet usinage s'effectue sur des tours automatiques, conventionnels ou à commande numérique. Les pièces réalisées, en petites ou grandes séries, passeront ensuite par des opérations mécaniques, thermiques ou chimiques avant d'être utilisées dans la réalisation de sous-ensembles.



À qui s'adresse la formation ?

- Élèves de 3^e de collège
- Élèves de 3^e Prépa Pro
- Élèves de seconde générale et technologique ou de seconde professionnelle en réorientation.

Pour quels métiers demain ?

- Responsable d'atelier de production
- Responsable qualité
- Technicien-régleur / technicienne-régleuse
- Opérateur-régleur / opératrice-régleuse...

Dans quels secteurs d'activité ?

- Aéronautique
- Automobile
- Bâtiment
- Électronique
- Optique
- Médical...

Qualités requises :

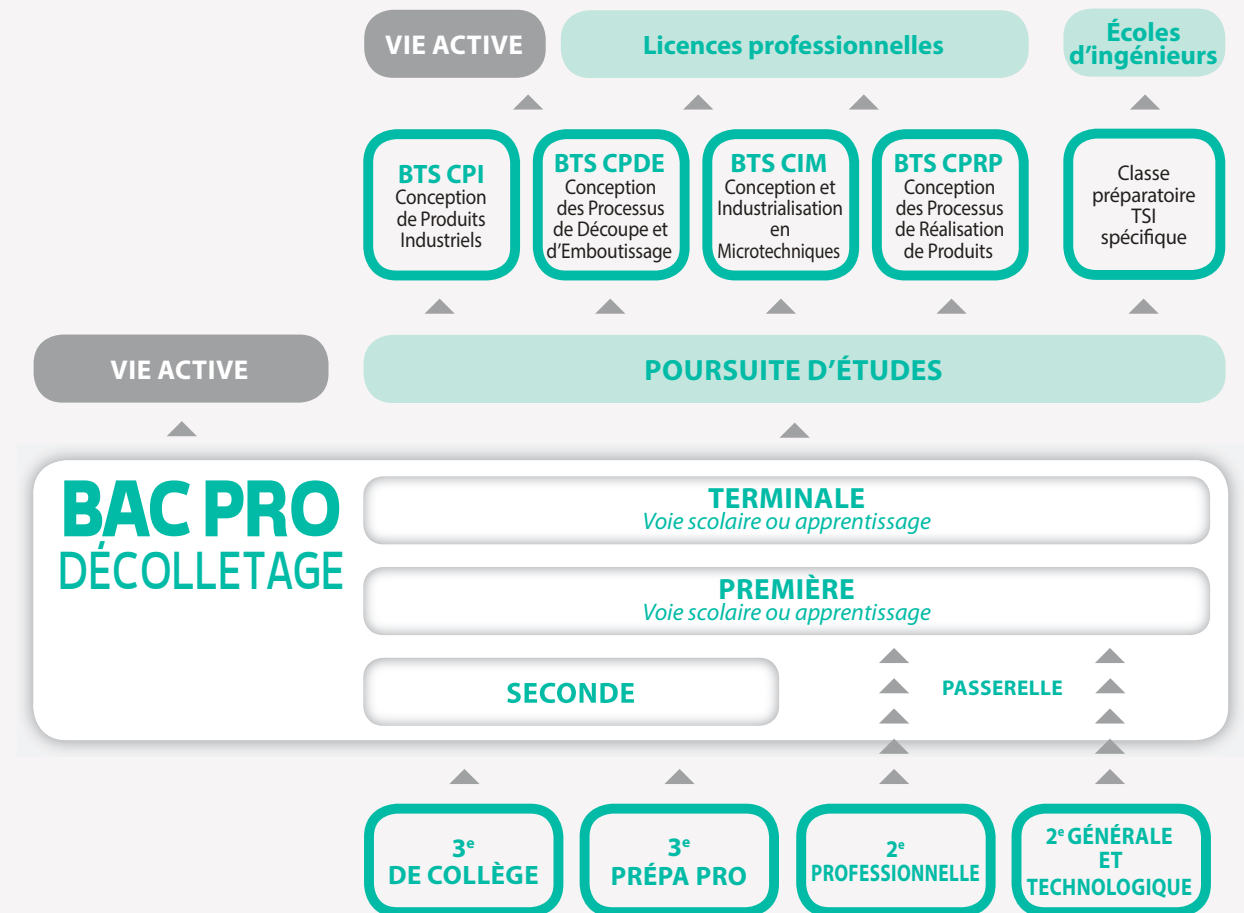
- Un sens de la rigueur et de l'organisation
- Un bon niveau en logique et en raisonnement abstrait
- Une bonne motivation et de la minutie.



Des secteurs de pointe où la France est en excellente place

En synthèse

LA FORMATION



LE DÉROULEMENT DE LA SCOLARITÉ

CANDIDATURE

SECONDE

30 semaines en lycée
Période de Formation en Milieu Professionnel (PFMP)
6 semaines

PREMIÈRE

Voie scolaire	Apprentissage
28 semaines en lycée Période de Formation en Milieu Professionnel (PFMP) 8 semaines	19 semaines en lycée Période de Formation en Milieu Professionnel (PFMP) 28 semaines

TERMINALE

Voie scolaire	Apprentissage
26 semaines en lycée Période de Formation en Milieu Professionnel (PFMP) 8 semaines	20 semaines en lycée Période de Formation en Milieu Professionnel (PFMP) 26 semaines

EXAMEN

Épreuves scientifiques et techniques
Coefficient : 5
Épreuves d'enseignement général
Coefficient : 9
Épreuves professionnelles
Coefficient : 12

Certification intermédiaire :
BEP Production mécanique

CCF en entreprise

