

## NATURE ET DURÉE DES ENSEIGNEMENTS

MATIÈRES - HORAIRES HEBDOMADAIRES	SECONDE	PREMIÈRE	TERMINALE
<b>ENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX</b>	<b>14 h 30</b>	<b>17 h</b>	<b>17 h</b>
FRANÇAIS HISTOIRE-GÉOGRAPHIE ENSEIGN. MORAL ET CIVIQUE	5 h	6 h	5 h
MATHÉMATIQUES SCIENCES PHYSIQUES ET CHIMIQUES	4 h 30	4 h 30	5 h
LANGUES VIVANTES	2 h	2 h 30	3 h
ARTS APPLIQUÉS	1 h	1 h	1 h
ÉDUCATION PHYSIQUE ET SPORTIVE	2 h	3 h	3 h
<b>ENSEIGNEMENTS PROFESSIONNELS</b>	<b>17 h</b>	<b>15 h</b>	<b>15 h</b>
TECHNOLOGIE : processus de réalisation d'un outillage	4 h	3 h	4 h
PRATIQUE PROFESSIONNELLE Construction, DAO, mise en œuvre d'un équipement, assemblage, remise en état d'un outillage	11 h	10 h	9 h
ÉCONOMIE GESTION	1 h	1 h	1 h
PRÉVENTION SANTÉ ENVIRONNEMENT	1 h	1 h	1 h
<b>ACCOMPAGNEMENT PERSONNALISÉ</b>	<b>2 h 30</b>	<b>2 h 30</b>	<b>2 h 30</b>

### Le stage en entreprise

Il est évalué par le tuteur puis au travers de la rédaction d'un **rapport** assorti d'une **soutenance orale** de 20 min.

### ÉQUIPEMENTS UTILISÉS

Les lycéens utilisent des machines et des logiciels qu'ils retrouveront dans l'industrie.

**Machines :** commande numérique fraiseuse HAAS, HURCO, électroérosion AGIE et CHARMILLE.

**Logiciels :** SOLIDWORKS et TOPSOLID.

**Équipement :** systèmes de positionnement rapide EROWA et MEUSBURGER.



# BAC PRO TECHNICIEN OUTILLEUR



## FILIÈRE PROFESSIONNELLE

Maîtriser la matière et les procédés de production, mettre en œuvre, réaliser et optimiser l'outillage sur machines complexes

LYCÉE **Jules Haag**

Site Labbé - 1 rue Labbé - Besançon

Site Marceau - 25 avenue du Commandant Marceau - Besançon

Tél. : 03 81 81 01 45

[www.lycee-juleshaag.fr](http://www.lycee-juleshaag.fr)

RÉGION  
BOURGOGNE  
FRANCHE  
COMTÉ

académie  
Besançon

LYCÉE **Jules Haag** MARCEAU

Votre avenir avec un temps d'avance

RÉGION  
BOURGOGNE  
FRANCHE  
COMTÉ

académie  
Besançon

# BAC PRO TECHNICIEN OUTILLEUR

## Objectifs de la formation :

Le/la technicien-ne outilleur-euse fabrique et entretient des outillages de mise en forme de matières plastiques ou de métal en feuilles (moules, matrices, poinçons...) qui permettront de produire des pièces en grande série pour l'industrie : tableaux de bord de voiture, portières, coques de téléphone portable, contacts électriques...

### II/Elle analyse des outillages de mise en forme des matériaux

- Formation sur les procédés de mise en forme des matériaux
- Analyse du fonctionnement d'outillages industriels modernes
- Dessin CAO avec le modèleur SOLIDWORKS.

### II/Elle réalise les outillages.

- Formation sur les procédés et les méthodes d'usinage 2D
- Programmation et simulation en FAO sur des formes complexes sur TOPCAM de MISSLER.
- Mise en œuvre sur centres d'usinage et sur machines d'électroérosion
- Assemblage et mise au point des outillages.

### Les points forts du technicien outilleur

- Polyvalence dans les procédés de transformation
- Capacité à lire des plans de détail et d'ensemble
- Expertise dans l'usinage de pièces complexes avec des précisions de l'ordre du centième.

### À qui s'adresse la formation ?

- Élèves de 3<sup>e</sup> de collège
- Élèves de 3<sup>e</sup> Prépa Pro
- Élèves de seconde générale et technologique ou de seconde professionnelle en réorientation.

### Dans quels secteurs d'activité ?

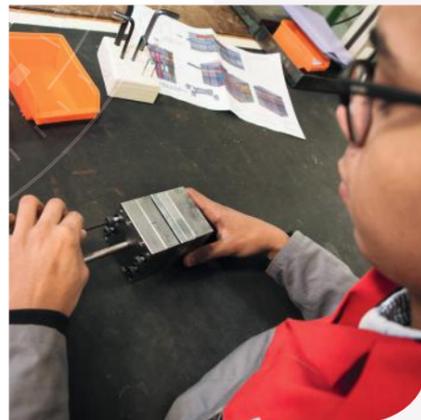
- Automobile, Mécanique, Métallurgie, Plasturgie
- Médical, Industrie pharmaceutique
- Construction navale, ferroviaire et aéronautique
- Connectique, Électronique, Électrotechnique
- Luxe.

### Pour quels métiers ?

- Outilleur-euse « neuf » : il/elle assemble l'outil neuf et le met au point
- Outilleur-euse « maintenance » : il/elle entretient les outils qui sont en production
- Conducteur-trice de machines à commande numérique (fraisage et électroérosion à fil ou enfonçage)
- Monteur-régleur / monteuse-régleuse sur presse.

### Mini stages possibles.

Rencontre avec le professeur du secteur professionnel et visite des ateliers sur demande.



## En synthèse

### LA FORMATION



### LE DÉROULEMENT DE LA SCOLARITÉ

